



HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA INDUSTRIAL AFX 150-15

CARACTERISTICAS GENERALES

- Bomba industrial con pistones cerámicos y cabezal de latón
- Motor eléctrico trifásico con doble rodamiento a 2800 rpm
- Regulador de presión by-pass
- Manómetro con glicerina
- Sistema de proyección de detergente a baja presión
- Magnetotérmico de protección motor
- Tres metros de manguera eléctrica
- Carro con dos ruedas de Ø 200 mm
- Manguera alta presión de 8 metros con enchufe rápido M22
- Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido
- Boquilla multireg (chorro, abanico y detergente)
- Certificado CE y manual de instrucciones



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Enrollador de manguera

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa
Boquilla doble
Boquilla areadora
Boquilla limpieza tuberías
Lanza espuma



Modelo	Presión (Bar)	Caudal (lts/hora)	Potencia (CV)	Tensión (V)	Consumo (A)	R.P.M.	Bomba	Medidas (Cm)	Peso (Kg)
AFX 150/15 TF	150	900	5,5	230 / 400	15,8 / 9,2	2.800	INTERPUMP	86x40x87,5	45

Hidrolimpiadoras y Generadores, S.L.
Polígono Malpica-Alfinden, Naves 23-25, 50171 La Puebla de Alfinden (Zaragoza)
Tfno. 976 108 482, Fax. 976 108 502, Web: www.limge.com, E-mail: hidrolimpiadoras@limge.com

